

TM-300



Elektronisches High-End-Schlüsselsystem für Maschinenfreischaltungen

Produktbeschreibung

Das elektronische Schlüsselsystem TM-300 bietet High-End-Funktionen zur zuverlässigen und sicheren Maschinen-Zugangskontrolle. Sämtliche gespeicherten Daten und Protokolle sind via Modbus TCP voll netzwerkfähig und lassen sich so problemlos weiterverarbeiten. Unsere klar strukturierte Anwendersoftware erlaubt zudem die direkte Kommunikation mit angebotenen Maschinensteuerungen inklusive Visualisierung der relevanten Maschinenparameter.

Das mit einer Real-Time-Clock ausgestattete Gerät ermöglicht Maschinenzugriffe über eine unbegrenzte Anzahl an Tags (inkl. 100 Master-Tags). Die Parametrierung erfolgt via Modbus TCP.



Produkt Features

- Unbegrenzte Anzahl an Tags inkl. 100 Master-Tags (mehr auf Anfrage realisierbar)
- Inklusive RTC-Echtzeituhr, Datenbank und Netzwerkanbindung via Modbus TCP
- 1 Relaisausgang für den Administratorzugang (z. B. als Schlüsselschalter)
- 4 Relaisausgänge für weitere Maschinenfunktionen (als Option verfügbar)
- Modbus TCP zur Parametrierung und Anbindung an das Netzwerk
- Zusätzliche serielle RS232-Schnittstelle zur Fehleranalyse
- LEDs für Status- und Fehlermeldungen (in Vorbereitung)
- 4 integrierte Digitalausgänge für Steuerfunktionen
- Optional weitere Digitalausgänge verfügbar
- Schalttafeleinbaugeschäuse (Aufbaugeschäuse optional)

Technische Daten

Spannungsversorgung:	10 ... 30 VDC
Schnittstelle:	Modbus/TCP nach CPF15/1 Norm
Datenspeicher:	Netzwerk-Datenbank
Montage:	Schalttafeleinbau
Anschlüsse:	Versorgung: 3-pol. Schraubklemme, steckbar Netzwerkanschluss: rückseitige RJ45-Buchse
Ausgänge:	1 Relais (Schließer) und 4 Digitalausgänge (PNP, active high)
Abmessungen:	B x H x T = 72 x 48 x 112 mm
Schalttafelausschnitt:	B x H = 67 x 46 mm
Einbautiefe:	109,5 mm ohne Anschlussstecker
Schutzart	Frontseite: IP65 / Rückseite: IP30

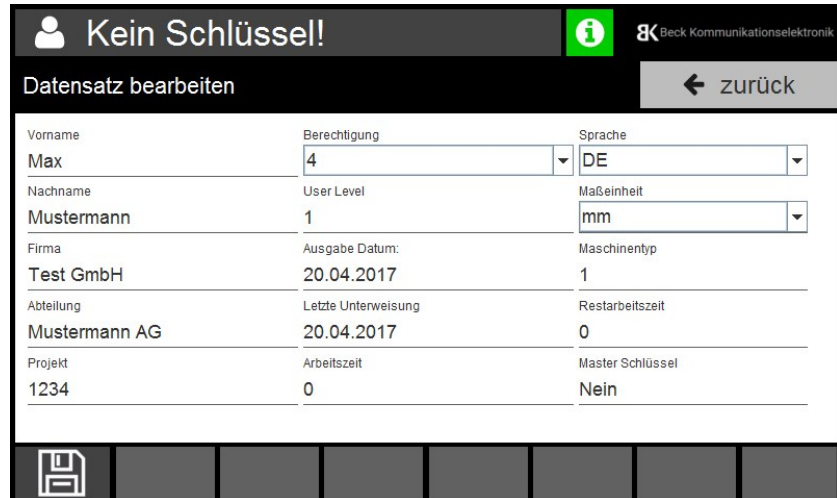
Beck Kommunikationselektronik

Bodenseeallee 18 | DE 78333 Stockach | Tel.: +49 7771 8068668
E-Mail: mail@beck-electronics.com | Web: www.beck-electronics.com

Benutzer anlegen

Screenshot der Bedienoberfläche, die via Modbus TCP mit dem TM-300 verbunden ist. Diese Maske dient zum Anlegen eines neuen Benutzers.

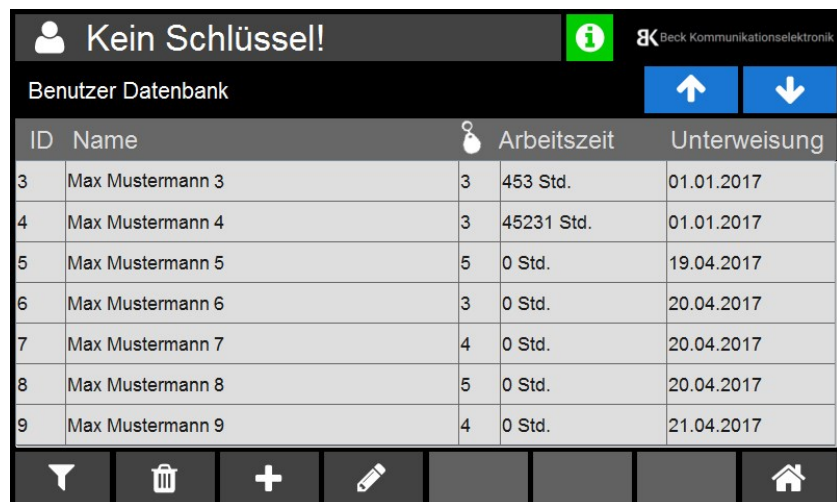
Alle relevanten Daten sowie die jeweilige Berechtigungsstufe können hier hinterlegt werden.



Vorname	Berechtigung	Sprache
Max	4	DE
Nachname	User Level	Maßeinheit
Mustermann	1	mm
Firma	Ausgabe Datum:	Maschinentyp
Test GmbH	20.04.2017	1
Abteilung	Letzte Unterweisung	Restarbeitszeit
Mustermann AG	20.04.2017	0
Projekt	Arbeitszeit	Master Schlüssel
1234	0	Nein

Benutzer-Übersicht

Diese Maske zeigt eine Gesamtübersicht der vorhandenen Benutzer mitsamt User-ID, den jeweiligen Berechtigungsstufen, der verbrachten Arbeitszeit an der Maschine inklusive Datum der getätigten Unterweisungen.



ID	Name	Arbeitszeit	Unterweisung
3	Max Mustermann 3	3 453 Std.	01.01.2017
4	Max Mustermann 4	3 45231 Std.	01.01.2017
5	Max Mustermann 5	5 0 Std.	19.04.2017
6	Max Mustermann 6	3 0 Std.	20.04.2017
7	Max Mustermann 7	4 0 Std.	20.04.2017
8	Max Mustermann 8	5 0 Std.	20.04.2017
9	Max Mustermann 9	4 0 Std.	21.04.2017

Anbindung an eine Maschinensteuerung

Nachdem das TM-300 via Netzwerkverbindung an eine Maschinensteuerung angekoppelt wurde, stehen die Funktionen und visuellen Meldungen des Tag-Masters auch auf der Benutzeroberfläche der Steuerung zur Verfügung.



<p>X Achse</p> <p>00.0 mm</p> <p>Konfiguration</p>	<p>Y Achse</p> <p>00.0 mm</p> <p>Konfiguration</p>	<p>Z Achse</p> <p>00.0 mm</p> <p>Konfiguration</p>
<p>Schulung</p> <p>noch 23 Tage</p> <p>Konfiguration</p>	<p>Benutzer</p> <p>Max Mustermann</p> <p>Konfiguration</p>	<p>Setup</p> <p>System OK!</p> <p>Konfiguration</p>